

SP Suspension system

Installation instructions

1. Cut the suspension conduit (SP C16) and -rod (SP R6) to the desired length. The length of the wire suspension (SP W1) is adjustable with clamp (a).
2. Fasten ceiling clamps and mountings. Install suspension parts (SP 4P, SP 4E, SP 4L...) to the track. Slip the cover (b) over the tube, rod or wire.
3. Connect the track with suspension devices by turning the socket sleeve (c). Remove fitting part (d) when using conduit M16x1 (SP C16) and M13x1.

Loading capacity and use of suspension parts Ripustusten kuormitettavuus ja käyttö

Type	Fmax	use with connector
SP C16	200 N	-
SP R6	200 N	-
SP W1	150 N	-
SP 4E	100 N	XTS 11, 12
SP 4I	200 N	XTS 14
SP 4L	200 N	XTS 34, 35
SP 4T	100 N	XTS 36, 37, 39, 40
SP 4X	200 N	XTS 38
SP 4P	200 N	Point clamp, not for feeding

Manufacturer

Tillverkare

Hersteller

Valmistaja, tekninen neuvonta ja myynti

NORDIC ALUMINIUM

P.O.Box 117, FIN-02401 Kirkkonummi, Finland

Tel. +358 9 68251, fax +358 9 298 2154

SP Ripustusjärjestelmä

Asennusohje

1. Katkaise syöttöputki (SP C16) ja tanko (SP R6) sopivaan pituuteen. Vaijerin (SP W1) pituutta voidaan säätää ruuviniipalla (a). Kiinnitä kattokiinnikkeet.
2. Kiinnitä osien (SP 4E, SP 4P, SP 4L...) kiinnikkeet kiskoon. Pujota peitekansi (b) putkeen, vaijeriin tai tankoon.
3. Yhdistä kiskon kiinnike ripustukseen pyörittämällä holkkia (c). Poista sovite (d) käytettäessä syöttöputkea M16x1 (SP C16) ja M13x1

